



SUMITOMO

CARBIDE - CBN - DIAMOND

SDP



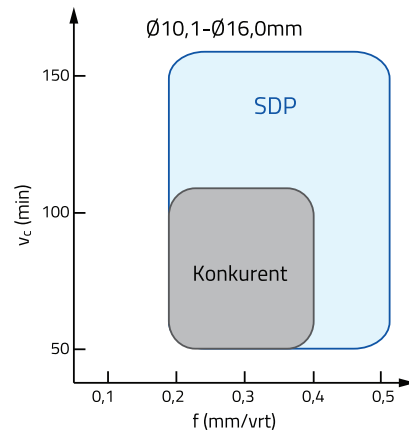
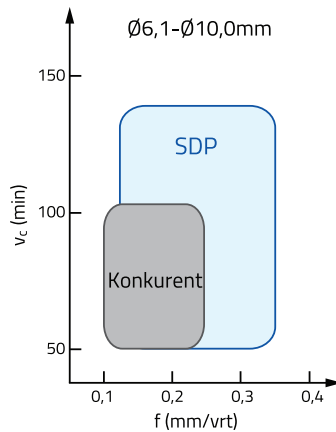
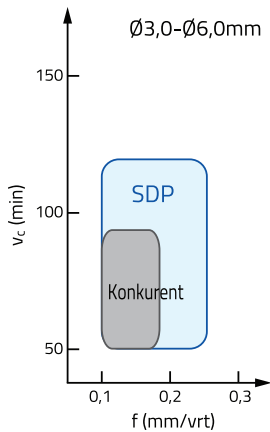
PREMIUM IZDELEK





SDP

- visoki pomiki do 0,75 mm/vrt
- široko področje aplikacij
- visoka natančnost izvrtine
- 3D / 5D / 7D

■ Visoki parametri na širokem območju aplikacij



■ Test pri maksimalnem pomiku

Pomik (mm/vrt)	0,30	0,40	0,50	0,55	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80
SDP sveder	OK	OK	OK	OK	OK		OK	OK	OK
Konkurent	OK	 lom !							

Sveder: Ø 4, L/D=5
 Materijal obdelovanca: Oglikovo jeklo (C50)
 Parametri: $v_c = 80$ m/vrt, $a_p = 18$ mm

Priporočeni parametri

Materijal						SDP ____ U_HAK PCX70					
ISO 513	Materijal obdelovanca	Tip/Struktura	R _m N/mm ²	Trdota HB30	Prilagoditve	ØD: 3,0 - 6,0		ØD: 6,1 - 9,0		ØD: 9,1 - 12,0	
						v _c =m/min	Pomik (mm/vrt)	v _c =m/min	Pomik (mm/vrt)	v _c =m/min	Pomik (mm/vrt)
P	Ogljikovo jeklo lito železo	konstrukcijsko jeklo utrjeno jeklo vzmetno jeklo	420	125	●	50 - 80 - 120	0,15 - 0,20 - 0,31	70 - 110 - 140	0,20 - 0,25 - 0,42	80 - 120 - 160	0,25 - 0,30 - 0,53
			650	190	●	50 - 80 - 120	0,15 - 0,20 - 0,31	70 - 110 - 140	0,20 - 0,25 - 0,42	80 - 120 - 160	0,25 - 0,30 - 0,53
			850	250	●	50 - 80 - 120	0,15 - 0,20 - 0,31	70 - 110 - 140	0,20 - 0,25 - 0,42	80 - 120 - 160	0,25 - 0,30 - 0,53
			750	270	●	50 - 80 - 120	0,15 - 0,20 - 0,31	70 - 110 - 140	0,20 - 0,25 - 0,42	80 - 120 - 160	0,25 - 0,30 - 0,50
			1000	300	●	10 - 20 - 30	0,05 - 0,06 - 0,11	15 - 22 - 30	0,08 - 0,09 - 0,14	20 - 28 - 35	0,08 - 0,09 - 0,16
	Nizko leg. jeklo	utrjeno jeklo toplotno obdelano j. jeklo za ležaje nitrirano jeklo j. za delo v hladnem	600	180	●	50 - 70 - 90	0,10 - 0,14 - 0,24	60 - 80 - 110	0,15 - 0,20 - 0,32	70 - 100 - 120	0,20 - 0,25 - 0,40
			930	275	●	45 - 65 - 85	0,10 - 0,14 - 0,24	60 - 80 - 110	0,15 - 0,22 - 0,34	65 - 95 - 120	0,20 - 0,25 - 0,37
			1000	300	●	40 - 60 - 80	0,10 - 0,15 - 0,26	60 - 80 - 110	0,15 - 0,20 - 0,32	60 - 90 - 120	0,20 - 0,25 - 0,37
			1200	350	●	35 - 55 - 75	0,10 - 0,15 - 0,26	55 - 75 - 110	0,15 - 0,22 - 0,32	55 - 80 - 110	0,20 - 0,27 - 0,38
	visoko leg. jeklo	orodno jeklo jeklo za delo v vročem	680	200	●	30 - 40 - 50	0,10 - 0,15 - 0,25	30 - 40 - 50	0,12 - 0,20 - 0,28	30 - 40 - 50	0,12 - 0,20 - 0,32
1100			325	●	20 - 30 - 40	0,10 - 0,12 - 0,23	20 - 30 - 40	0,12 - 0,15 - 0,27	20 - 30 - 40	0,14 - 0,18 - 0,32	
M	Nerjavno jeklo	martenzit/ferit	680	200	●	40 - 55 - 70	0,08 - 0,10 - 0,21	40 - 60 - 75	0,10 - 0,12 - 0,25	50 - 70 - 80	0,10 - 0,12 - 0,25
		martenzit	820	240	○	30 - 45 - 60	0,08 - 0,10 - 0,20	40 - 60 - 70	0,10 - 0,12 - 0,24	50 - 60 - 80	0,10 - 0,12 - 0,24
		avstenit	600	180	○	30 - 45 - 60	0,08 - 0,10 - 0,20	40 - 60 - 70	0,10 - 0,12 - 0,24	50 - 60 - 80	0,10 - 0,12 - 0,24
		Duplex	740	230	○	30 - 45 - 60	0,06 - 0,08 - 0,18	40 - 60 - 70	0,08 - 0,10 - 0,23	50 - 60 - 80	0,10 - 0,10 - 0,23
K	Siva litina GG	ferit/perlit		180	●	50 - 70 - 90	0,15 - 0,20 - 0,36	60 - 80 - 100	0,20 - 0,25 - 0,40	70 - 100 - 120	0,25 - 0,30 - 0,42
		perlit		260	●	40 - 60 - 80	0,15 - 0,20 - 0,36	50 - 70 - 90	0,20 - 0,25 - 0,40	60 - 80 - 100	0,25 - 0,30 - 0,42
	Siva litina GGG	ferit		160	●	50 - 70 - 90	0,15 - 0,18 - 0,31	60 - 80 - 100	0,20 - 0,25 - 0,40	70 - 100 - 120	0,25 - 0,30 - 0,42
		perlit		250	●	40 - 60 - 80	0,15 - 0,18 - 0,31	50 - 70 - 90	0,20 - 0,25 - 0,40	70 - 80 - 100	0,25 - 0,30 - 0,42
S	Jekla za delo v vročem	Fe-osnova			●	10 - 20 - 30	0,08 - 0,09 - 0,13	15 - 22 - 32	0,08 - 0,10 - 0,15	20 - 28 - 35	0,10 - 0,12 - 0,19
		Ni / Co-osnova			●	10 - 20 - 30	0,08 - 0,09 - 0,13	15 - 22 - 32	0,08 - 0,10 - 0,15	20 - 28 - 35	0,10 - 0,12 - 0,19
	Titan Ti-zlitine	Titan	430								
N	Aluminij Al-zlitine	aluminij - čisti									
		zlitine									
	Aluminij litine	Si ≤ 12%									
		Si ≥ 12%			○	70 - 90 - 100	0,15 - 0,20 - 0,25	80 - 100 - 120	0,20 - 0,25 - 0,30	100 - 120 - 140	0,25 - 0,30 - 0,35
		Al - Mg zlitine									
	Zink odlitki	Zn zlitine									
Cu zlitine	baker										
	medenina			●	80 - 100 - 120	0,15 - 0,20 - 0,25	110 - 130 - 180	0,20 - 0,25 - 0,30	160 - 180 - 200	0,25 - 0,30 - 0,35	
	bron										
H	Kaljeno jeklo	45 HRc			●	10 - 20 - 30	0,08 - 0,09 - 0,10	15 - 22 - 32	0,08 - 0,10 - 0,12	20 - 28 - 35	0,12 - 0,15 - 0,20
		55 HRc									
		60 HRc									
		> 60 HRc									

- Prva izbira
- Primerno

SDP-oznake

SDP 0800 U 3 HAK PCX70

Sumi-
Drill
Power

premer vrtnja
8,0mm

U: univerzallen

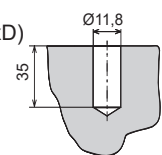
DIN 6535 oblika
HAK

globna vrtnja
3D/5D

prevleka

Test: 42CrMo4V, avtomobilski deli

Sveder: SDP1180U3HAK (D=11,8mm, 3xD)
v_c = 120m/min
f_c = 0,32mm/vrt
a_p = 35mm
Slepa izvrtina
Emulzija



SDP

f = 0,32mm/vrt

1474

Konkurent

f = 0,25mm/vrt

726

200 400 600 800 1000 1200 1400
Število izvrtin